

Характеристики продукта и отраслевое применение

Особенности



1. Микроконтроллер (центральный процессор - CPU) выполняет все функции управления:

- Управление преобразователем частоты
- Контроль температуры двигателя
- Контроль положения привода
- Контроль крутящего момента
- Оценка сигналов системы управления

2. Интеграция силовых цепей и цепей управления в приводе означает, что компоненты, традиционно монтируемые в отдельных шкафах управления, такие как автоматические выключатели, реверсивные контакторы и тиристоры, были сконструированы таким образом, что они могут быть установлены в отдельных шкафах управления.

В приводы Ontrac встроен электронный преобразователь частоты, приводящий в движение мощный асинхронный двигатель (вместо традиционного двигателя плюс редуктор), который позволяет программно настраивать регулирование скорости открытия/закрытия клапана.

3. Электроника заменяет механические компоненты.

Замена механических компонентов, таких как концевые и моментные выключатели, снижает необходимость в техническом обслуживании, обеспечивая бесперебойную работу.

Особенности конструкции



4. Точное управление с высокой повторяемостью.

Точное и воспроизводимое позиционирование клапана достигается за счет снижения скорости при приближении к заданному значению.

5. Гибкая электроника также позволяет использовать приводы как с обычными системами, так и с системами fieldbus.

6. Сокращенный запас запасных частей для всего ассортимента приводов.

Технология преобразователя и программное обеспечение привода позволяют свести к минимуму количество механических и электрических компонентов.

7. Диагностика.

Все критические рабочие данные привода постоянно контролируются и сохраняются. К ним легко получить доступ. В программе могут быть установлены рабочие пределы, при превышении которых срабатывает аварийный сигнал.

8. Простой ввод в эксплуатацию.

При нажатии кнопки поочередно выполняется проверка конечных положений ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО. Микроконтроллер обнаруживает и сохраняет конечные положения.

Стандартные характеристики

1. Климатическое исполнение: -40° С....+70° С
2. IP67 или IP68
3. Взрывозащита: ATEX BT4 & CT4
4. Напряжение питания: 200-560 V, 50/60 Hz; 3 фазы, 110-250V , 50/60 Гц; 1 фаза
5. Дистанционное управление:
 - Открыть/Закрыть/Сохранить: DC+18~+33V вых., DC+18~+33V
 - Аналоговый вход/выход: 385: DC+18~+33V вход, 4~20mA выход. 387: 4~20mA вход, 4~20mA выход.
 - Опции управления системой полевой шины: 1. Profibus 2.Modbus 3. HART

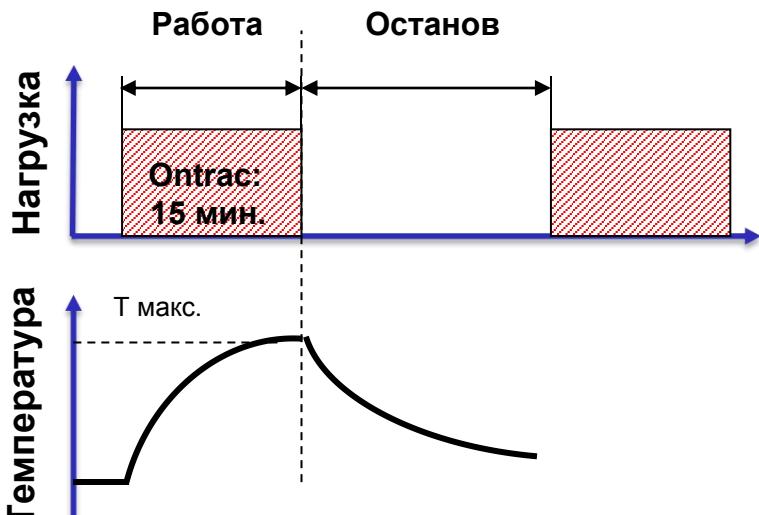




МОЕ включение - отключение

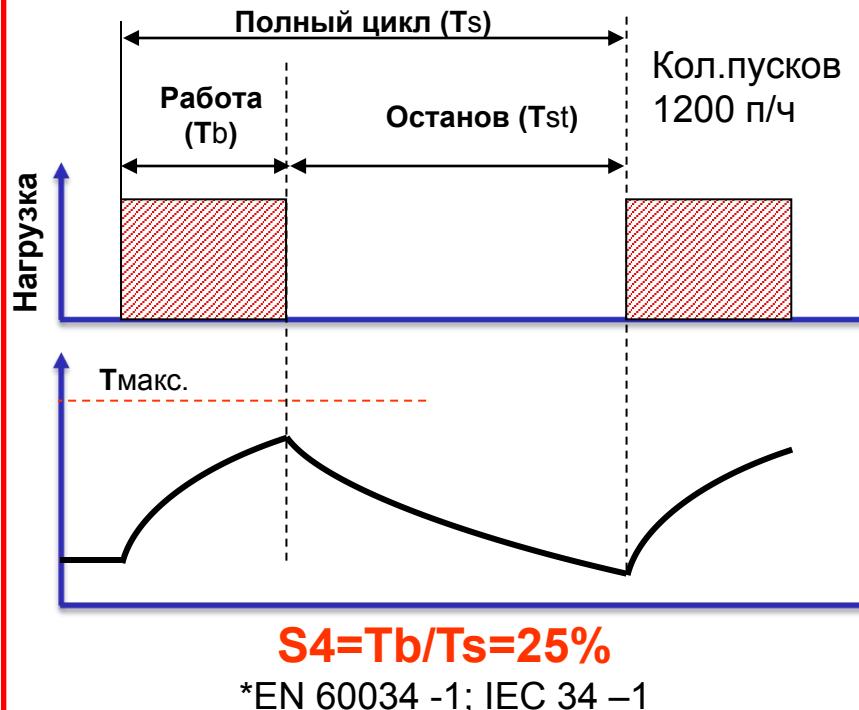
ММЕ регулирование

S2, 15 мин *

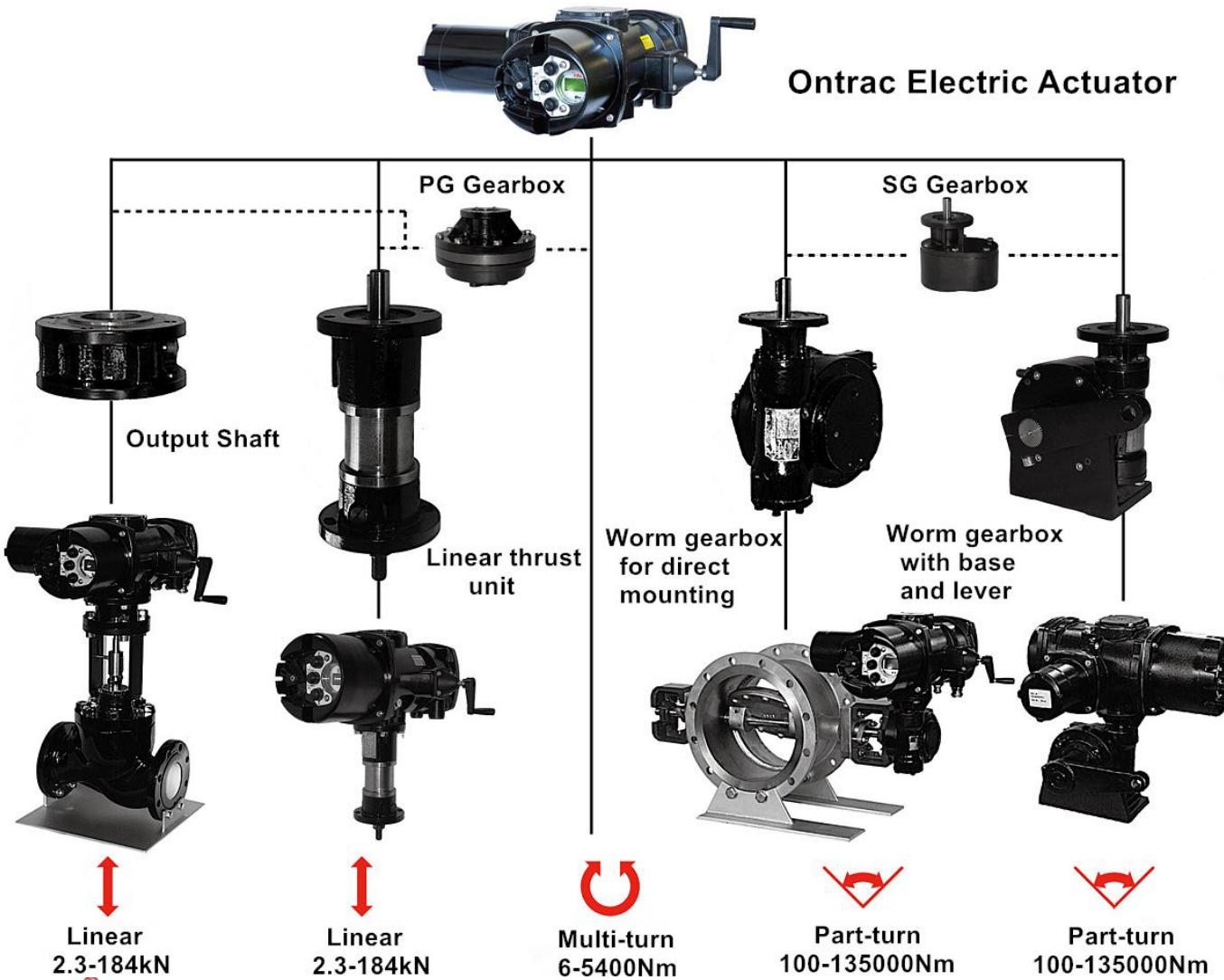


* EN 60034 -1; IEC 34 –1

S4



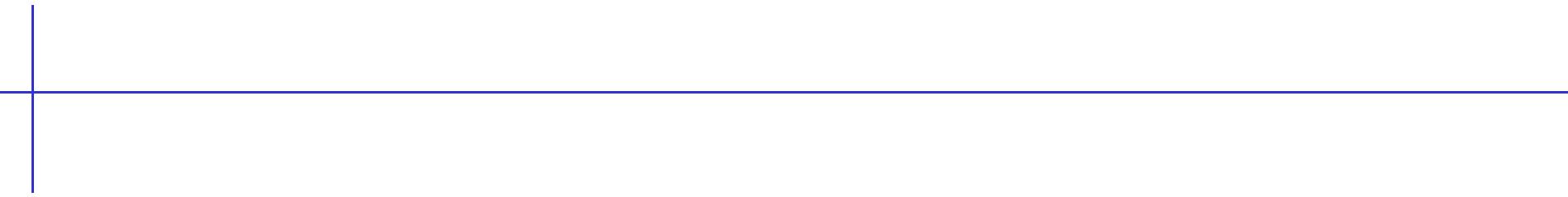
Приводы Ontrac с редукторами



ONTRAC Внешний блок управления

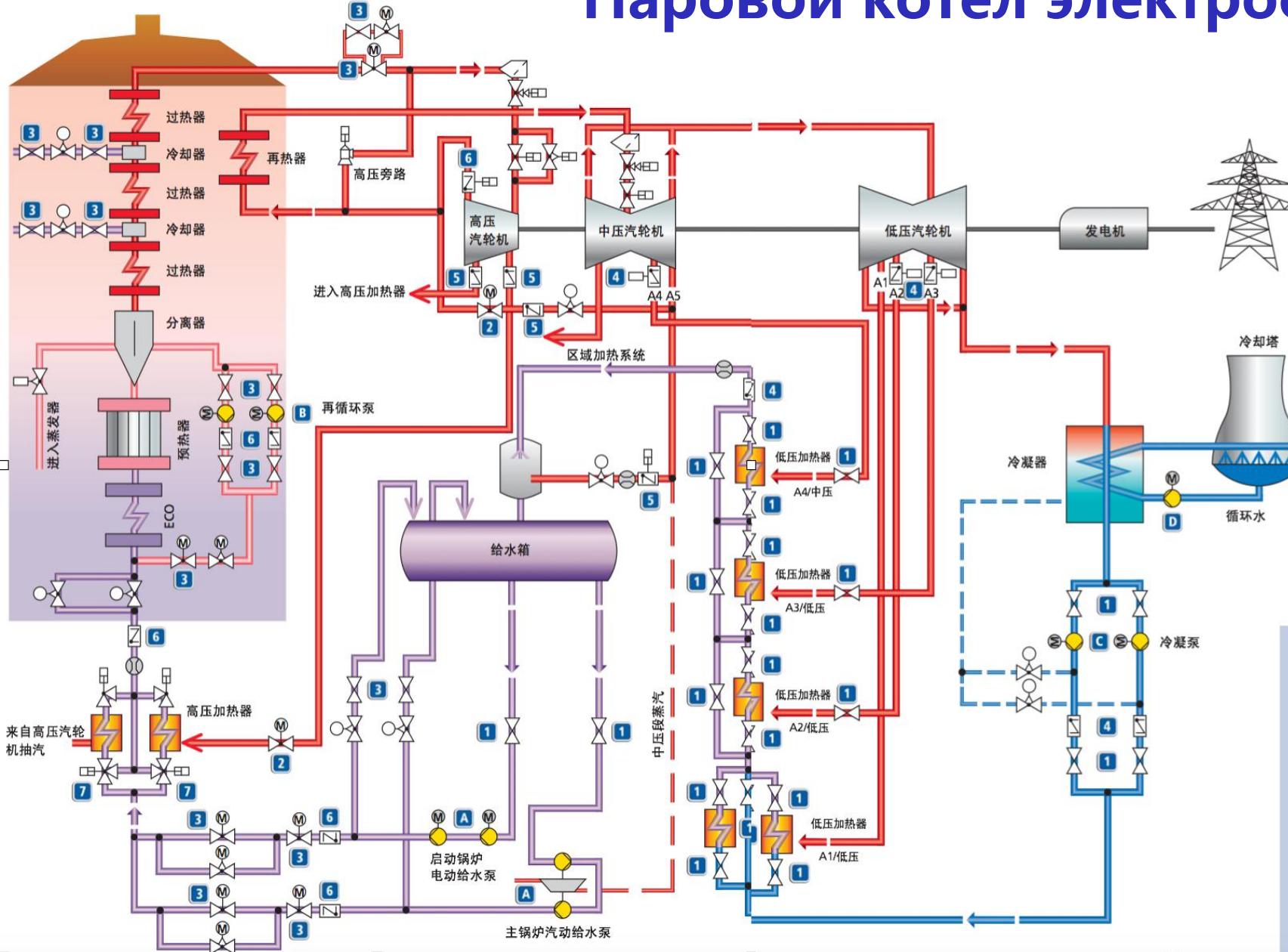
При сильных вибрациях или при
сверхвысоких/низких
температурных перепадах
рекомендуется использовать
внешний блок управления
Ontrac.





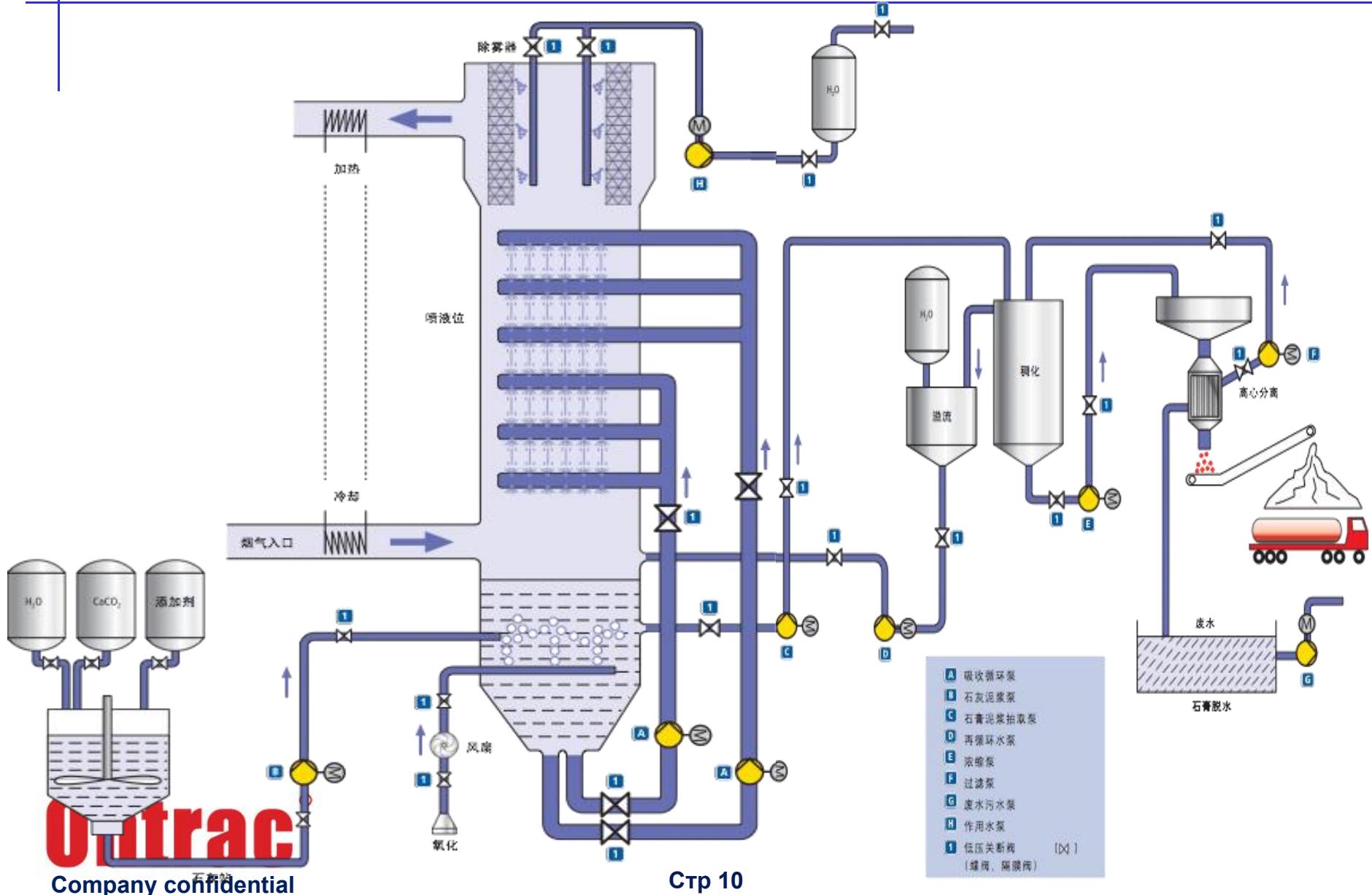
Отраслевое применение

Паровой котёл электростанции



- A 锅炉给水泵
- B 再循环泵
- C 冷凝泵
- D 冷却水泵
- 1 低压关断阀
- 2 中压关断阀
- 3 高压关断阀
- 4 低压逆止阀
- 5 中压逆止阀
- 6 高压逆止阀
- 7 高压特殊阀

Десульфурация дымовых газов



Энергетика



Регулирующий клапан на входе пара



Раздельный монтаж привода и блока управления

Энергетика

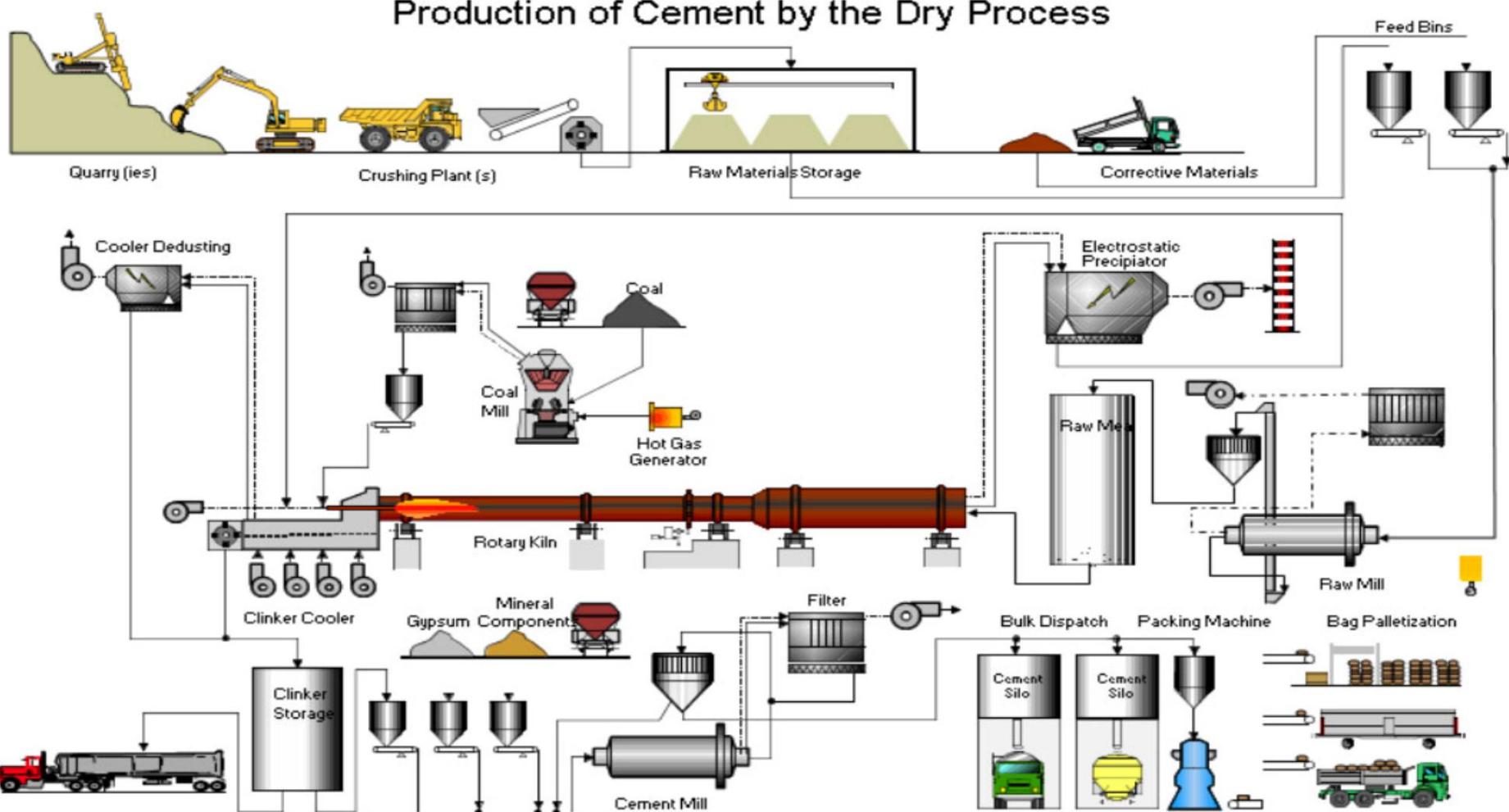


Воздуходувка



Главный вентилятор





Фаза процесса производства цемента:

Производство цемента завершается после прохождения сырья следующих шести этапов:

1. Добыча сырья
2. Измельчение и смещивание
3. Фаза предварительного подогрева
4. Фаза обжига
5. Охлаждение и окончательная шлифовка
6. Упаковка и доставка

Производство цемента



Производство цемента



Химические производства



Водоподготовка



Станция очистки сточных вод города Ханчжоу

Водоподготовка



Южная Африка Рэнд Вода - водопроводные каналы

Нефть и газ



Нефтяной терминал-насосная станция



Нефть и газ



Нефтяные терминалы
в аэропортах