

Характеристики продукта и отраслевое применение

Особенности



1. **Микроконтроллер (центральный процессор - CPU)** выполняет все функции управления:

- Управление преобразователем частоты
- Контроль температуры двигателя
- Контроль положения привода
- Контроль крутящего момента
- Оценка сигналов системы управления

2. **Интеграция силовых цепей и цепей управления в приводе** означает, что компоненты, традиционно монтируемые в отдельных шкафах управления, такие как автоматические выключатели, реверсивные контакторы и тиристоры, были сконструированы таким образом, что они могут быть установлены в отдельных шкафах управления.

В приводы Ontrac встроен электронный преобразователь частоты, приводящий в движение мощный асинхронный двигатель (вместо традиционного двигателя плюс редуктор), который позволяет программно настраивать регулирование скорости открытия/закрытия клапана.

3. **Электроника заменяет механические компоненты.**

Замена механических компонентов, таких как концевые и моментные выключатели, снижает необходимость в техническом обслуживании, обеспечивая бесперебойную работу.

Особенности конструкции



4. Точное управление с высокой повторяемостью.

Точное и воспроизводимое позиционирование клапана достигается за счет снижения скорости при приближении к заданному значению.

5. Гибкая электроника также позволяет использовать приводы как с обычными системами, так и с системами fieldbus.

6. Сокращенный запас запасных частей для всего ассортимента приводов.

Технология преобразователя и программное обеспечение привода позволяют свести к минимуму количество механических и электрических компонентов.

7. Диагностика.

Все критические рабочие данные привода постоянно контролируются и сохраняются. К ним легко получить доступ. В программе могут быть установлены рабочие пределы, при превышении которых срабатывает аварийный сигнал.

8. Простой ввод в эксплуатацию.

При нажатии кнопки поочередно выполняется проверка конечных положений ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО. Микроконтроллер обнаруживает и сохраняет конечные положения.

Стандартные характеристики

1. Климатическое исполнение: $-40^{\circ}\text{C} \dots +70^{\circ}\text{C}$
2. IP67 или IP68
3. Взрывозащита: ATEX BT4 & CT4
4. Напряжение питания: 200-560 V, 50/60 Hz; 3 фазы, 110-250В , 50/60 Гц; 1 фаза
5. Дистанционное управление:
 - Открыть/Заккрыть/Сохранить:
DC+18~+33V вых., DC+18~+33V
 - Аналоговый вход/выход:
385: DC+18~+33V вход, 4~20mA выход. 387:
4~20mA вход, 4~20mA выход.
 - Опции управления системой полевой шины:
1. Profibus 2.Modbus 3. HART

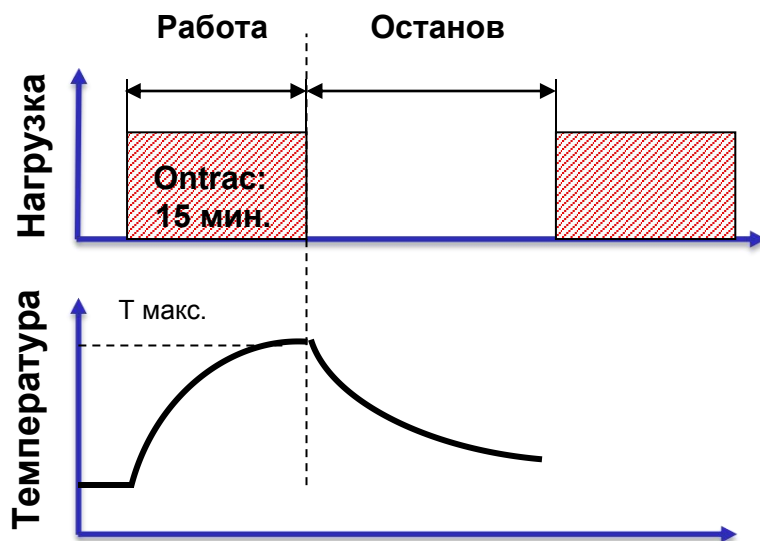




МОЕ включение - отключение

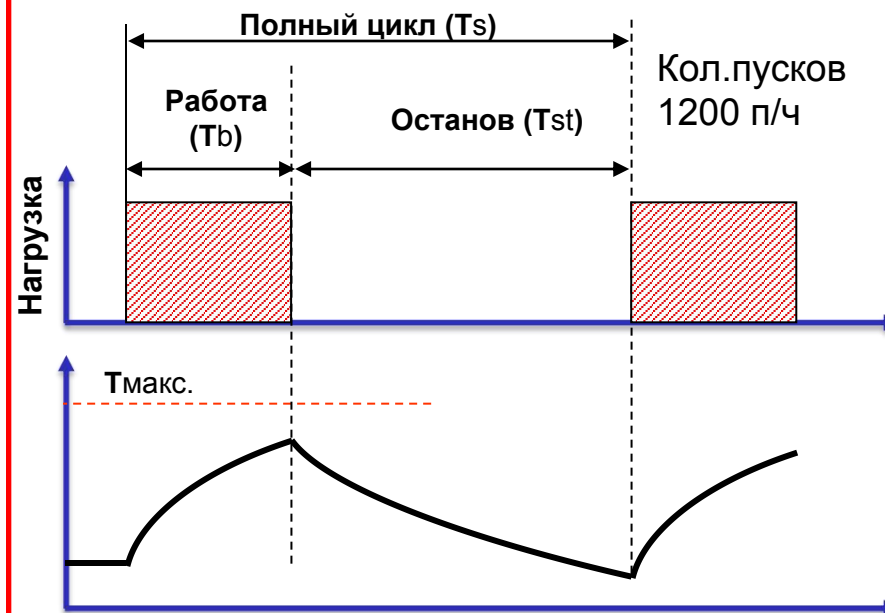
ММЕ регулирование

S2, 15 мин *



* EN 60034 -1; IEC 34 -1

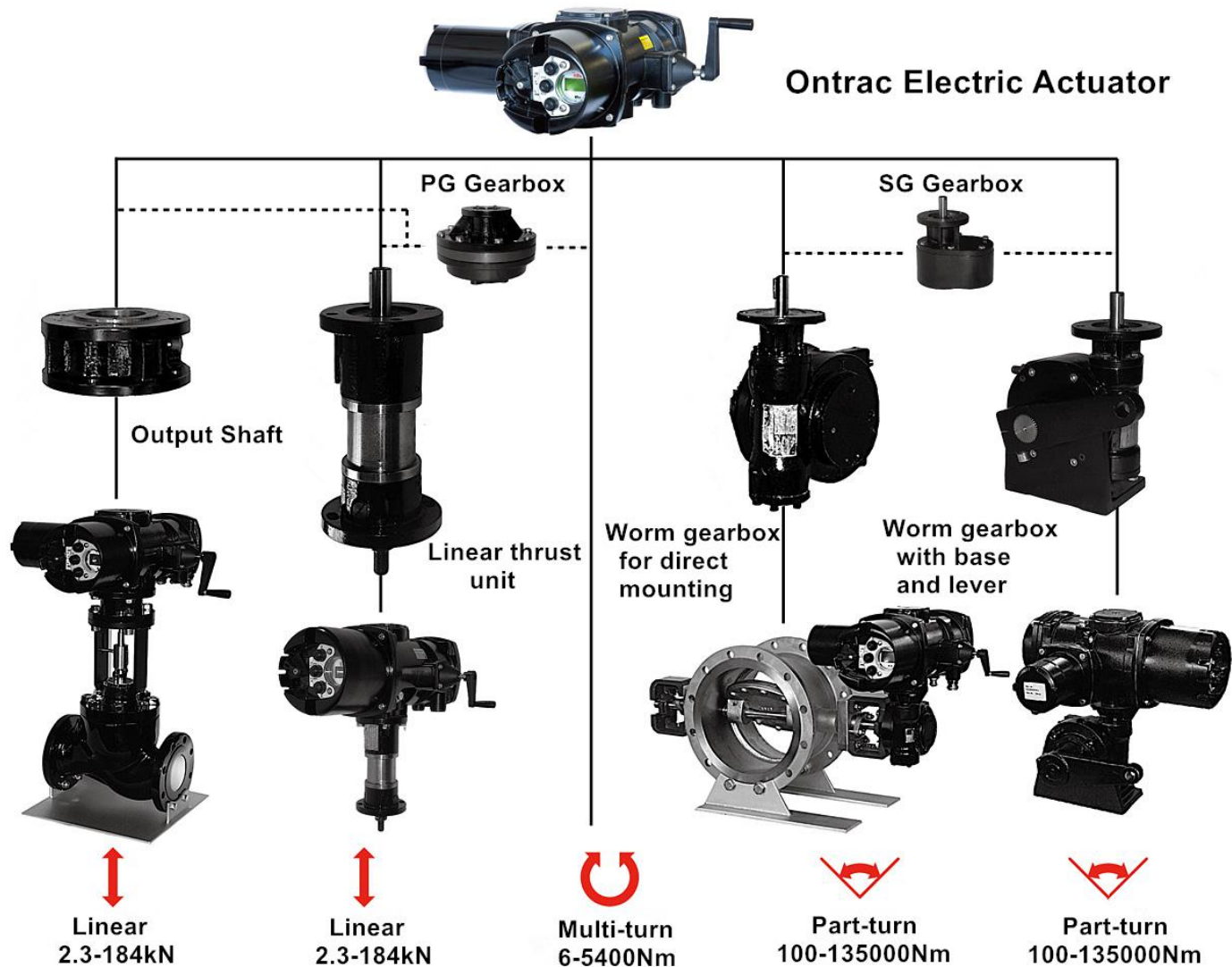
S4



S4=Tb/Ts=25%

*EN 60034 -1; IEC 34 -1

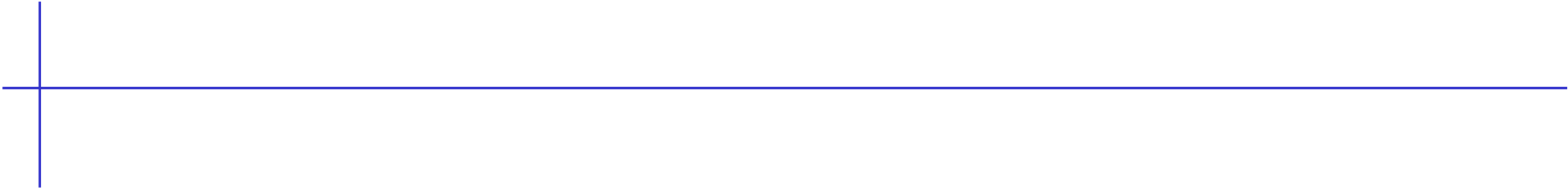
Приводы Ontrac с редукторами



ONTRAC Внешний блок управления

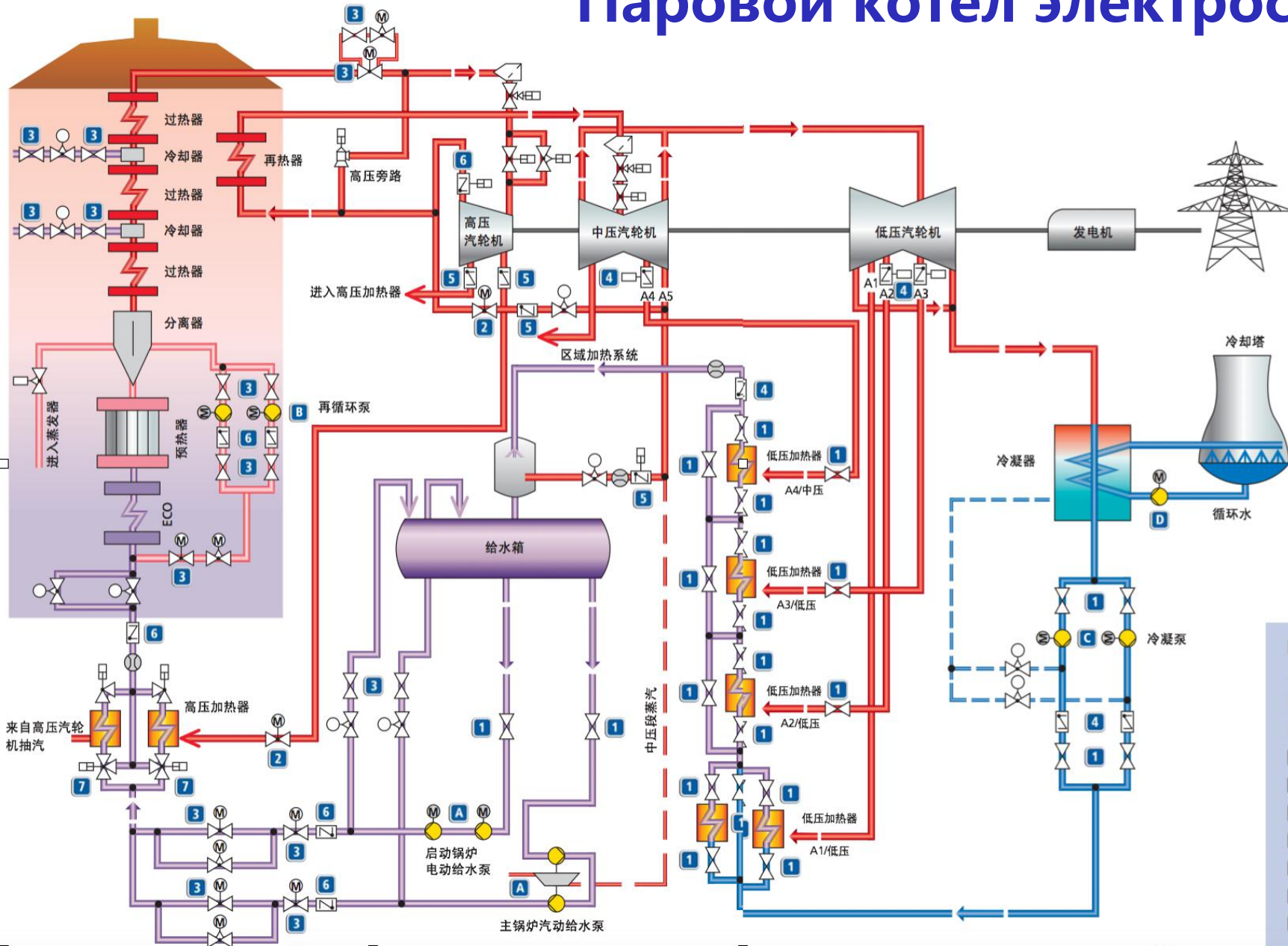
При сильных вибрациях или при сверхвысоких/низких температурных перепадах рекомендуется использовать внешний блок управления Ontrac.





Отраслевое применение

Паровой котёл электростанции



- A 锅炉给水泵
- B 再循环泵
- C 冷凝泵
- D 冷却水泵
- 1 低压关断阀
- 2 中压关断阀
- 3 高压关断阀
- 4 低压逆止阀
- 5 中压逆止阀
- 6 高压逆止阀
- 7 高压特殊阀

Untrac
Company confidential





Регулирующий клапан на входе пара



Раздельный монтаж привода и блока управления

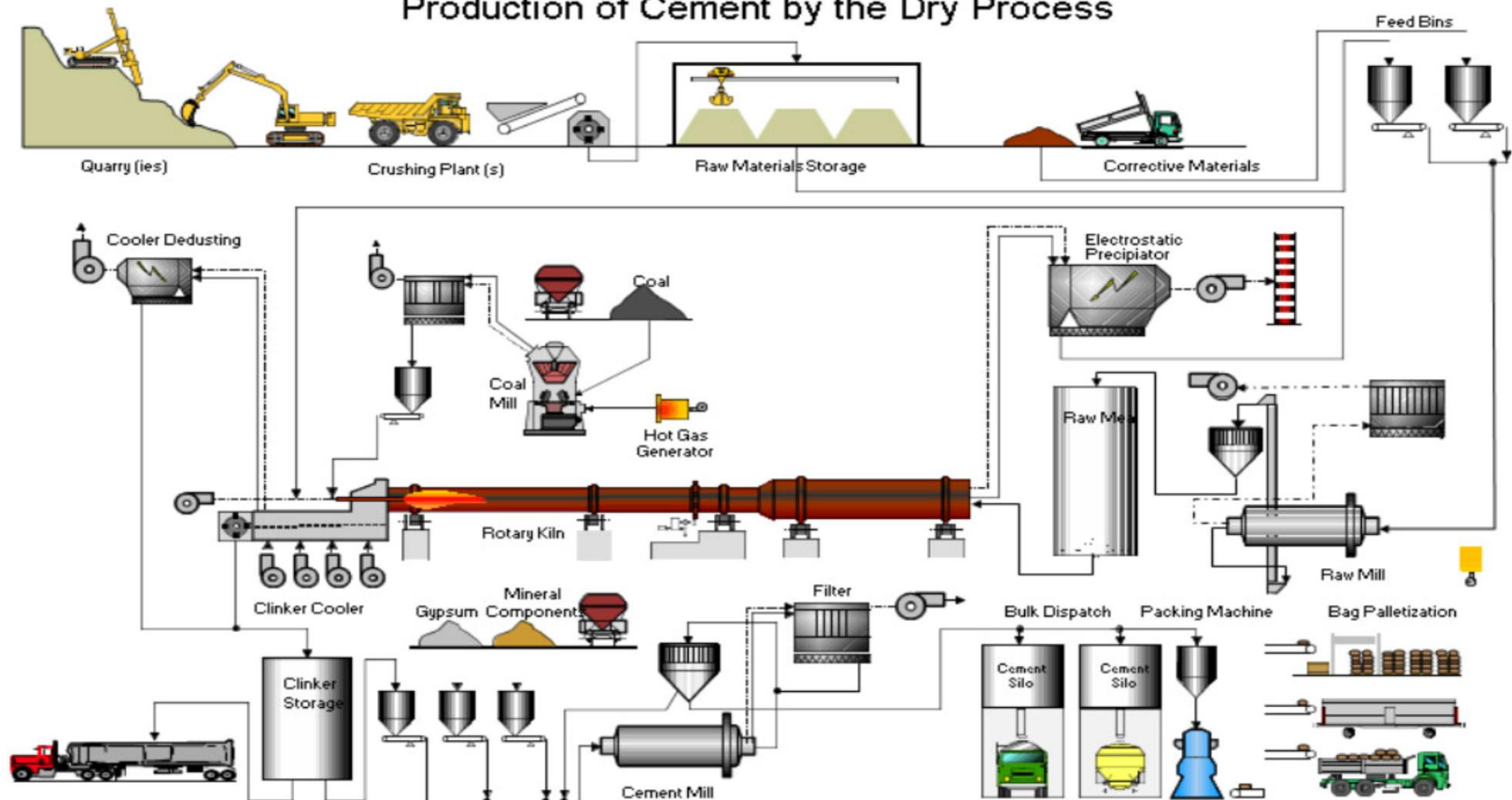


Воздуходувка



Главный вентилятор

Production of Cement by the Dry Process



Фаза процесса производства цемента:

Производство цемента завершается после прохождения сырья следующих шести этапов:

1. Добыча сырья
2. Измельчение и смешивание
3. Фаза предварительного подогрева
4. Фаза обжига
5. Охлаждение и окончательная шлифовка
6. Упаковка и доставка

Производство цемента



Производство цемента



Химические производства



Водоподготовка



Станция очистки сточных вод города Ханчжоу

Водоподготовка



Южная Африка Рэнд Вода - водопроводные каналы

Нефть и газ



Нефтяной терминал-насосная станция



Нефть и газ



Нефтяные терминалы
в аэропортах

